

Stora format



Höganäs

www.cchoganas.se

Stora format

Vi har jobbat med Byggkeramik i nästan 130 år och de otaliga projekt som vi haft förmånen att få leverera till ger oss en samlad erfarenhet och ett laddat varumärke. Vi fortsätter att stolt visa produkter från våra egna fabriker.

Dagens keramik har inte mycket gemensamt med den keramik som kom ut ur våra ugnar förra århundradet. Men nu, som då, fokuserar vi på att erbjuda det senaste i teknologi för att passa dagens högt ställda krav. Krav såsom bra miljöval, slitstyrka, design och flexibilitet.

I den här katalogen vill vi visa ett storformatigt sortiment för dig där varje serie möter de kraven. Alla produkter lämpar sig för golv och vägg, både inne och ute. Dessa serier erbjuds i olika ytstrukturer, storlekar och design för att anpassas i varierande miljöer eller förstärka en känsla.

Låt dig inspireras!

RELOAD

AVORI IMPERIALI

PUNTOZERO EC1

ARCHISTONE

NEOSTONE

EVOLUZIONE









Miljö

De keramiska golv- och väggplattorna som CC Höganäs marknadsför kännetecknas av naturliga råvaror, energisnål produktion, minimal miljöpåverkan vid montering, användning och skötsel och möjlighet till fullständig återanvändning eller återvinning.

CC Höganäs låter även Byggvarubedömningen och SundaHus bedöma våra produkter. Utöver dessa goda grundförutsättningar går vissa av våra tillverkare av keramik steget längre genom att certifiera sig och sin verksamhet i enlighet EU:s Ecolabel och Green Building Council.

Den tekniska livslängden för keramik är mer än 100 år, vilket är mycket längre än de flesta andra golv och väggbeklädnader som finns på marknaden. Den kalkylmässiga perioden för avskrivning för byggnader är däremot ofta 25 år vilket är väsentligt kortare än den tekniska livslängden på keramiken.

En keramisk platta avger inga emissioner och kan enkelt hållas ren utan miljöfarliga rengöringsmedel, oftast räcker det med vanligt vatten. Andra fördelar är att ett keramiskt golv lätt kan lagas utan att det syns och det ändrar inte utseende vid åldring eller vid direkt solljus.

Keramiska golv vinner alltid i längden!



Serie Reload

Coloured body porcelain stoneware.

Granitkeramik EN 14411 Bla

Oglaserad yta.

Format 60x60, 20x120, 60x120, 80x80, 20x180 och 80x180 cm inklusive formbitar som trappnosplattor samt socklar och dekor

Finns i sex olika färger med strukturerad och neutral yta.



▲ Reload Titanium 60x120 cm. Naturale rektifierad

◀ Reload Decoro Europeo Titanium 60x60 cm. Naturale rektifierad



IMPERIAL

Serie **Avori Imperiali**

Coloured body porcelain stoneware.

Granitkeramik EN 14411 Bla. Oglaserad yta.

Format 30x60, 50x50, 16,5x100 och 50x100 cm

inklusive formbitar som trappnosplattor samt socklar och dekor

Finns i en färg med 4 olika mönster med semipolerad och neutral yta.



- ▲ Överst: Avori Imperiali Mosaico Chesterfield mix 50x50 cm. Naturale och semipolerad
- Nederst: Avori Imperiali Augusto 50x100 cm. Naturale rektifierad
- ◀ Avori Imperiali Cesare 50x100 cm. Naturale rektifierad



Serie Puntozero

Fine porcelain stoneware.

Granitkeramik EN 14411 Bla
Oglaserad yta.

Format 10x60, 30x60, 60x60 och 60x120 cm.
inklusive formbitar som trappnosplattor
samt socklar och dekor

Finns i sex olika färger med semipolerad,
strukturerad och neutral yta.



▲ Puntozero Cenere 80x80 cm. Naturale rektifierad
Puntozero Listello 3 Prezzi Freddo 15x60 cm. Naturale rectifierad

◀ Puntozero Biscotto 60x120 cm. Naturale rektifierad
Puntozero Riso Mosaico 30x30 cm. Naturale rektifierad



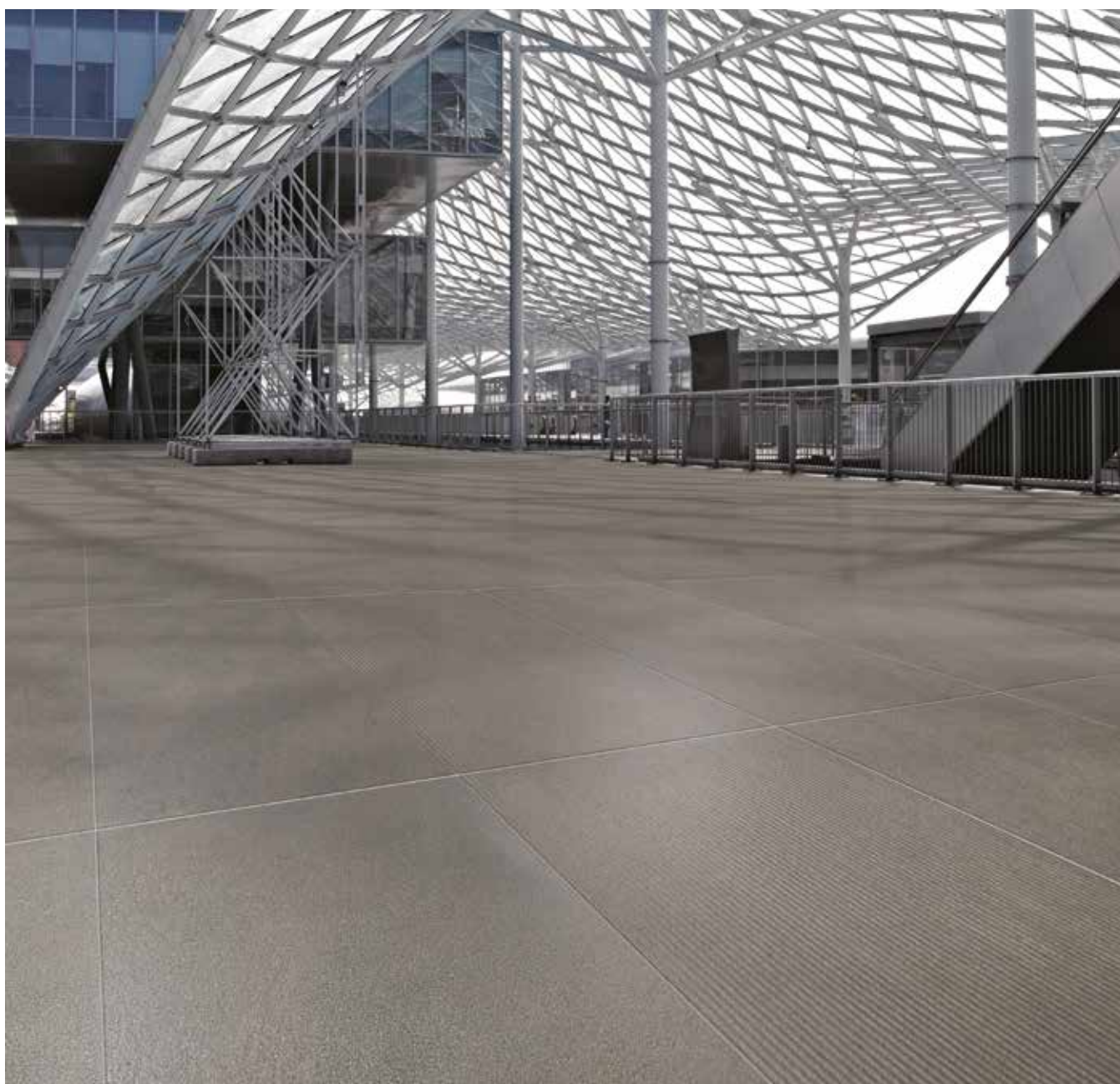
Serie **EC1**

Fine porcelain stoneware.

Granitkeramik EN 14411 Bla. Oglaserad yta.

Format 10x60, 30x60, 60x60 och 60x120 cm
inklusive formbitar som trappnosplattor samt socklar och dekor

Finns i sex olika färger med polerad, semipolerad, strukturerad och neutral yta



- ▲ EC1 City AN 60x120 cm. Strukturerad rektifierad
EC1 City AN 60x120 cm. Rektifierad
- ◀ EC1 Barbican NE 60x120 cm. Semipolerad rektifierad.
EC1 Bank SA 60x120 cm. Strukturerad rektifierad



Serie Archistone

Fine porcelain stoneware.

Granitkeramik EN 14411 Bla. Oglaserad yta.

Format 30x30, 30x60, 60x60, 30x120 och 60x120 cm
inklusive formlingar som trappnosplattor samt socklar och dekor

Finns i sex olika färger med semipolerad, strukturerad
och neutral yta



- ▲ Archistone Lightstone 60x60 cm. Naturale rektifierad
Archistone Mosaico 3D Lightstone 30x60 cm. Naturale rektifierad
- ◀ Archistone Limestone Bianco 60x60 cm. Semipolerad rektifierad
Archistone Mosaico 3D Limestone Bianco 30x60 cm. Naturale rektifierad



Serie Neostone

Coloured body porcelain stoneware.

Granitkeramik EN 14411 Bla. Oglaserad yta.

Format 33,3x33,3, 33,3x50, 50x50, 50x100 cm
inklusive formbitar som trappnosplattor samt socklar och dekor

Finns i tre olika färger strukturerad och neutral yta.



- ▲ Neostone Mosaico 3D Antracite 16,5x50 cm.
Neostone Antracite 50x50, 33,3x50 och 33,3x33,3 cm. Naturale
- ◀ Neostone Grigio 50x100, 50x50, 33,3x50 och 33,3x33,3 cm. Strukturerad



Serie **Evoluzione**

Coloured body porcelain stoneware.

Granitkeramik EN 14411 Bla.

Oglaserad yta.

Format 30x60, 60x60, 20x120 och 60x120 cm.
inklusive formbitar som trappnosplattor samt
socklar och dekor

Finns i sex olika färger med
semipolerad, strukturerad och neutral yta.



▲ Evoluzione Beige 60x60 cm. Semipolerad rektifierad

◀ Evoluzione Grigio 60x60 cm Naturale rektifierad
Evoluzione Mosaico 3D Mix2 15x60 cm.

Montering

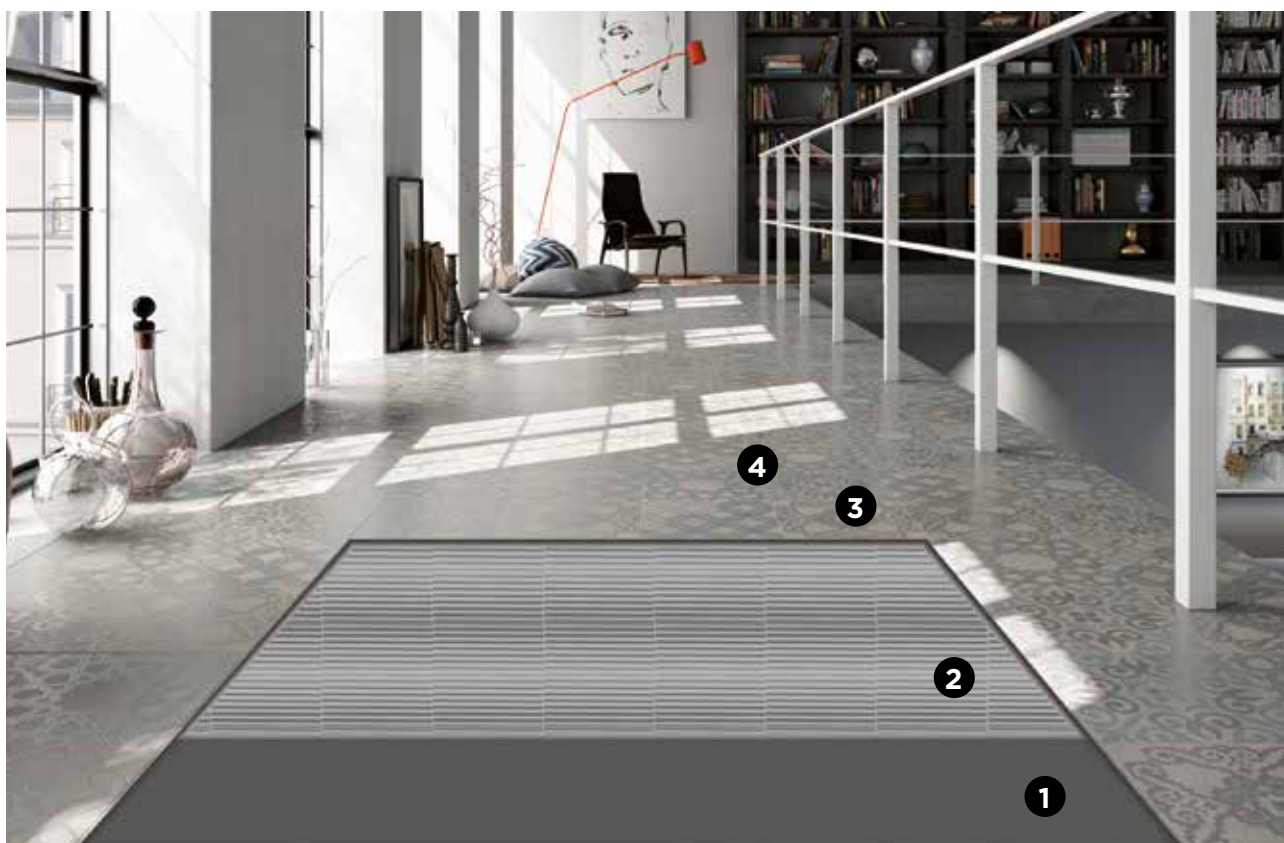
Med stora keramiska plattor avses plattor med kantlängder på 300 mm eller större. Dessa plattor har egenskaper som man bör ta hänsyn till vid val av platta för det aktuella projektet och dess förväntade belastning.

Spänningar kan uppstå i plattorna vid bränning. Kvadratiska plattor får lika stor spänning på alla fyra kanterna, medan spänningar i rektangulära plattor kan vara större på långsidorna än på kortsidorna. Detta kan orsaka att plattan är något konvex (buktd nedåt) eller konkav (buktd uppåt). Det är viktigt att ta hänsyn till dessa fysiska avvikelser vid läggning av plattor i förband. Därför kan det vara nödvändigt att lägga plattorna med maximalt 1/3 plattlängds förskjutning vid förbandsläggning för att minimera eventuella fogsprång.

1 Underlaget

Storformatplattor kräver ett plant underlag för att ett keramiskt golv utan fogsprång ska kunna åstadkommas. Därför är det viktigt att kontrollera underlaget med avseende på förhöjningar eller eventuella svackor. Möjligheterna att förbättra jämnheten med hjälp av fästmassan är begränsade. Det kan därför vara tillrådligt att planspackla golvet med en självutjämnande golvavjämningsprodukt före plattläggning.

Underlaget ska vara torrt, rent, fast och dammfritt samt fritt från fett, formolja och liknande. Vad gäller underlagen bör man i möjligaste mån sträva efter att montera dessa plattor på massiva konstruktioner såsom betong, murverk, puts eller avjämningsmassor. Temperaturen skall överstiga +10°C på såväl underlaget, fästmassan och keramiken. Om underlaget behöver spacklas, primas underlaget med FB 5 alt FB 8 och sedan spacklas med FB 6000 el FB 7000.



2 Fästmassa

Det är ett generellt krav att täckningen är 100 % vid plattans kantområden för att kant-skador på plattan ska kunna undvikas vid daglig användning. I bostadsutrymmen med förväntad lätt trafik ska fästmassans täckning av plattan vara minimum 80 % av plattans yta, jämt fördelat över hela ytan. På belastade områden är kravet naturligtvis större, speciellt om det förekommer punktbelastningar som rullande trafik och liknande. I så fall ska kravet på täckning vara minimum 90 %. Dock ska utomhusytor och tungt belastade golvområden alltid ha 100 % täckning. För att uppnå full täckning av fästmassa kan dubbellimning vara nödvändig.

Sugande underlag förbehandlas med primer FB 5. Täta underlag förbehandlas med primer FB 8. Plattorna monteras med FB 1350 eller med FB 1200. Dubbellimning (att man även bakstryker plattan vid montering) kan i många fall behövas. Kontrollera täckningsytan på keramiken med jämna mellanrum.

Vid montering av stora plattor är det viktigt att välja rätt fixkam med rättstorlek på tandning. Mängden fästmassa som tandspackeln sprider är av yttersta vikt eftersom detta är en avgörande faktor för tryckhållfastheten på platta och fästmassa samt för vidhäftningen. För att korrekt vidhäftningsskikt ska uppnås är det viktigt att tandspackeln alltid hålls i korrekt vinkel mot underlaget (70 - 80°) vid utkamning av fästmassa. Vid val av tandspackel är det av avgörande betydelse att hänsyn tas till ojämnheter både hos underlaget och plattorna för att fästmasseskiktet ska få tillräcklig tjocklek.

3 Keramik

Innan man väljer vilken keramik är det viktigt att fundera på hur utrymmet ska användas. Vilka olika belastningar kommer golvet att utsättas för?

Förväntad belastning

Mekanisk belastning: Den mest kritiska belastningen uppstår av rullande hjul.

Oavsett hjultyp skärper kontaktrycket på golvytan kravet på full täckning mellan plattans baksida och underlag. Hårda hjul av t.ex. stål och hårdplast ställer ytterligare skärpta krav på keramikens tjocklek. Tunna plattor ger liten lastfördelningsyta och tjocka plattor ger stor lastfördelningsyta.

Kemisk belastning: Utöver valet av korrekt platta för den kemiska belastningen, ska också val av fogmassa, fästmassa och membran göras med samma noggrannhet. Produkterna ska väljas enligt specifika krav för det enskilda projektet.

Termisk belastning: Där plattbeklädningen utsätts för temperaturväxlingar på grund av påverkningar från varmspolning, varmrengöring och/eller risk för direkt solljus på inom- och utomhusytor, speciellt om det gäller mörka plattor, kan det finnas behov av extra stor flexibilitet i plattskiktet. Speciallösningar kan krävas på grund av specifika krav för det enskilda projektet. Var uppmärksam på att direkt solljus på mörka keramiska beläggningar, både inomhus genom fönsterpartier och utomhus på t.ex. terrasser, kan ge stora termiska rörelser i plattorna och kräver fästmassa med extra flexibilitet och mindre fältindelning.

4 Fogar

Cementbaserade fogar har en bra mekanisk hållfasthet men lämpar sig inte vid kemiska belastningar. Om tveksamheter råder vid val av fogmassa kontakta CC Höganäs för rådgivning. En välfylld fog är ett måste för att den keramiska konstruktionen skall fungera och särskilt viktigt är detta om golvet utsätts för hjullaster. I annat fall kan de keramiska plattorna utsättas för oönskade påkänningar som kan leda till kantkross, spruckna plattor med risk för framtida vidhäftningsbrott som följd.

Rörelsefogar

Fältstorleken är beroende av flera faktorer. Hänsyn måste tas till krympning, temperaturrörelser och fuktrörelser i betongkonstruktionen samt nedböjning på grund av statisk eller rörligt last. Rörelsefogar utförs normalt också i ytskiktet vid materialövergångar, nyproduktion där risk finns för rörelser i underlaget och vid anslutningspunkter till byggnaden. I normalfallet varierar dessa fält mellan 3-8 meter i kvadrat.

Dilatationsfogar i den bärande konstruktionen ska utföras i samma position, läge och storlek genom ytavjämning, fästmassa och ytskikt. För rörelsefogar i ytskiktet ska fogmassan vara avsedd för användningsområdet.

OBS! Fogarna ska för ögat uppfattas ha väsentligen samma bredd över hela den keramiska beklädnaden/beläggning.

Hjälpmedel

Det finns flera arbetsmetoder för läggning av stora plattor i flytfix. En kan vara att använda sig av sugplattor som är läggningsergonomiska för lyft av stora plattor och en annan metod bygger på att använda sig av plastkilar och kiltång.



Produkt sammanställning

Produkt	Användning	Åtgång/m ²
Primer		
FB 5 Primer	Primer till sugande underlag	ca 0,3 kg
FB 8 Primer	Primer till täta/ickesugande underlag	ca 0,5 - 0,8 kg
Spackel		
FB 6000	Avjämningsmassa för golv 3 - 50 mm	ca 1,7 kg/kvm/mm
FB 7000	Avjämningsmassa för golv 2 - 45 mm	ca 1,7 kg/kvm/mm
Plattsättning		
FB 1350	Cementbaserad fästmassa C1TE / S2	ca 2,7 - 5 kg
FB 1200	Cementbaserad flytfästmassa C2F / S1	ca 4 - 6 kg
Fogning		
FB Klinkerfog	Cementbasead fogmassa	ca 0,8 - 1 kg
Habenit 60	Epoxibaserad fogmassa	ca 1,0 - 2,0 kg



Vill du veta mera...

Kundservice

tel: 010-475 40 01

mail: info@cchoganas.se

Arkitektsupport

tel: 010-475 40 20

mail: arkitektsupport@cchoganas.se

Säljkår

Distrikt syd

tel: 0737-07 35 06

Distrikt väst

tel: 0737-07 36 81

Distrikt öst

tel: 0737-07 35 43

Distrikt norr

tel: 0703-18 22 88



Höganäs
RICCHETTI GROUP

www.cchoganas.se

CC Höganäs Byggkeramik AB • Box 501 • 267 03 Ekeby